

Model Table & Technical Details

	MA	MB	MC	ME	MF
NUMERO DI MATRICI	5	5 / 6	6	6	5
MAX DIAMETRO FILO (600N/MM²)	8 mm	11 mm	20 mm	33 mm	42 mm
MAX LUNGHEZZA DI TAGLIO	90 mm	100 mm	150 mm	230 mm	220 mm
MAX ESTRAZIONE LATO MATRICI	90 mm	90 mm	140 mm	210 mm	210 mm
MAX ESTRAZIONE LATO PUNZONI	22 mm	30 mm	42 mm	80 mm	80 mm
DIAMETRO TESTA MASSIMO	20 mm	24 mm	32 mm	50 mm	70 mm
FORZA DI STAMPAGGIO	70 ton	100 ton	200 ton	650 ton	700 ton
*VELOCITA' MASSIMA	370 pcs/min	280 pcs/min	160 pcs/min	110 pcs/min	90 pcs/min
POTENZA INVERTER	37 kw	45 kw	110 kw	200 kw	250 kw
POTENZA MOTORE	29 kw	38 kw	70 kw	150 kw	150 kw
PESO MACCHINA	11 ton	13 ton	40 ton	125 ton	130 ton
INGOMBRO	2.2x3.6x2h m	2.2x3.6x2h m	3x5.7x2.8h m	4.2x8x3.5h m	4.2x8x3.5h m
MATRICI	Ø50 x 165 mm	Ø60 x 165 mm	Ø94 x 238 mm	Ø150 x 300 mm	Ø180 x 300 mm
PUNZONI	Ø40 x 100 mm	Ø45 x 105 mm	Ø70 x 140 mm	Ø120 x 220 mm	Ø140 x 220 mm
DIAMETRO COLTELLO	Ø26 mm	Ø32 mm	Ø56 mm	Ø92 mm	Ø110 mm
BUSSOLA DI TAGLIO	Ø25 mm	Ø30 mm	Ø55 mm	Ø90 mm	Ø105 mm

Velocità (pz/min): la velocità della macchina è variabile e dipende dagli utensili impiegati, dalle dimensioni del pezzo da produrre, dal tipo di filo utilizzato e dalla configurazione operativa della macchina.

Accessori & Acc. Opzionali

Dotazione Standard per ogni acquisto

- MOTORE VETTORIALE CON SISTEMA A DOPPIO ENCODER
- TAGLIO CHIUSO AD ALTA VELOCITÀ
- FRENO FRIZIONE DI SICUREZZA SUL VOLANO
- ESTRATTORI POSITIVI SU OGNI STAZIONE, REGOLABILI INDIPENDENTEMENTE
- INDICATORI DI POSIZIONE DELLE SPINE DI ESTRAZIONE DELLE MATRICI
- BLOCCAGGIO PNEUMATICO DEI CANOTTI DELLE SPINE ESTRAZIONE MATRICI
- PINZA DI TRASPORTO SUPPLEMENTARE
- SOLLEVAMENTO E ABBASSAMENTO DEL TRANSFER CON SISTEMA PNEUMATICO
- AVANZAMENTO DEL FILO A SCELTA TRA PINZE O RULLI
- SICUREZZA ANTI RITORNO CON DOPPIO RINGSPANN SULL AVANZAMENTO FILO
- STAZIONE DI TRANCIATURA SULL ULTIMA MATRICE CON CAMMA SEMPRE MONTATA
- DISPOSITIVO DI FUNZIONAMENTO A IMPULSI CON SICUREZZA A DUE MANI
- MASCHERA DI CENTRATURA DEL TRANSFER
- PANNELLO DI COMANDO A COLORI TOUCH SCREEN
- ARCHIVIO ELETTRONICO DEGLI ARTICOLI PRODOTTI
- DOPPIA SERIE DI RULLI RADDRIZZAFILO A 90° TRA DI LORO
- DOPPIO SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE, CONTINUA E A IMPULSI CON FILTRO
- POMPA SEPARATA PER LUBRIFICAZIONE UTENSILI
- VASCHE OLIO SEPARATE PER LUBRIFICAZIONE MACCHINA/UTENSILI
- SENSORE DI FINE MATASSA
- LAMPADA DI ULLIMANZIONE ZONA UTENSILI
- RILEVATORE SPEZZONE CORTO
- PREDISPOSIZIONE PER INSTALLAZIONE DEL CONTROLLO SFORZI
- PREDISPOSIZIONE PER INSTALLAZIONE SISTEMA DI RISCALDAMENTO AD INDUZIONE
- PREDISPOSIZIONE PER ASPIRAZIONE FUMI
- CABINA INSONORIZZATA
- SENSORI DI SICUREZZA PER APERTURA PORTE CABINA DURANTE IL FUNZIONAMENTO
- IMPIANTO ELETTRICO E SICUREZZE SECONDO NORMATIVE CE

M&M MANZONI MACHINERY

M&M MANZONI MACHINERY



Contattaci:

La nostra sede:

Haitang Avenue 92
Huai An, Jiangsu
223200 China

+86 517 852 000 61
info@manzonimachinery.cn
manzonimachinery.cn



Libera la **velocità**,
Domina la **Precisione**.

Innovazione nel mondo della formatura a Freddo e Caldo



Sistema di movimentazione senza bronzine Manzoni Absolute Zero Clearance®

Le macchine MANZONI MACHINERY non impiegano bronzine: la slitta e il transfer sono montati su speciali cuscinetti volventi sviluppati in modo specifico per queste applicazioni. Questo garantisce la totale assenza di giochi e quindi un'elevata precisione di stampaggio, anche alle alte velocità, che si mantiene nel tempo. Manzoni Absolute Zero Clearance® infatti, eliminando tutti i giochi della slitta e del transfer, permette di produrre con grande precisione anche particolari con tolleranze molto critiche.

Bancale in acciaio Manzoni Modular Steel Frame®

Le macchine MANZONI MACHINERY sono costruite impiegando solo acciai speciali con il concetto Manzoni Modular Steel Frame®. Il bancale è realizzato interamente in acciaio usando una particolare tecnica che garantisce robustezza, rigidità e alta resistenza ai sovraccarichi di lavoro. Rispetto alle macchine con il bancale in ghisa, si possono sviluppare forze di stampaggio molto più elevate con dimensioni molto ridotte, per occupare meno spazio in fabbrica. Le macchine Manzoni Modular Steel Frame® sono 3 volte più resistenti rispetto alle macchine tradizionali.

Easy Move Control Panel® con Touch Screen a funzionalità intuitiva

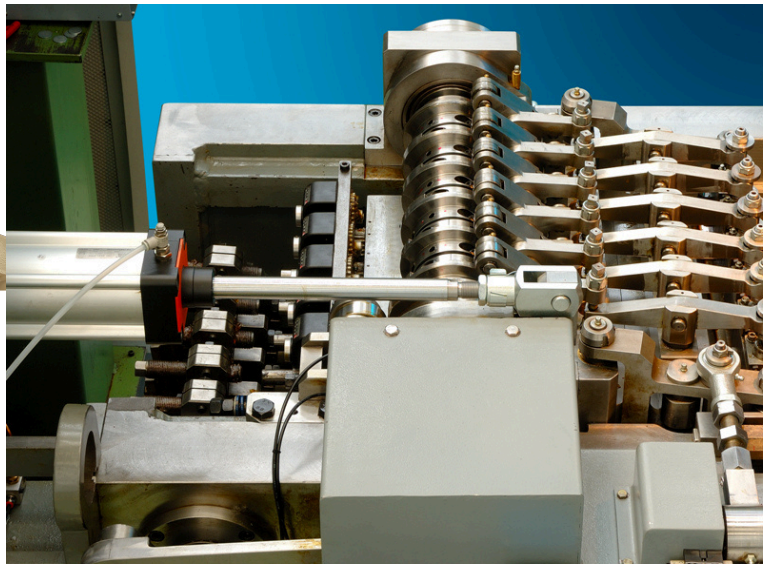
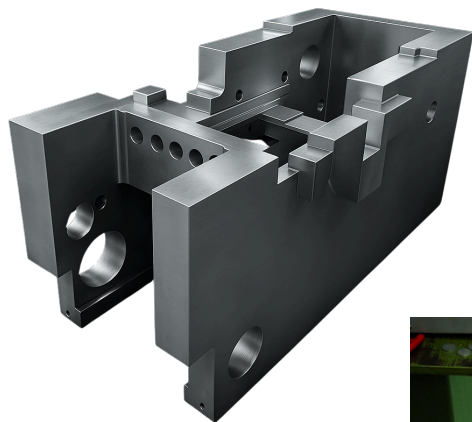
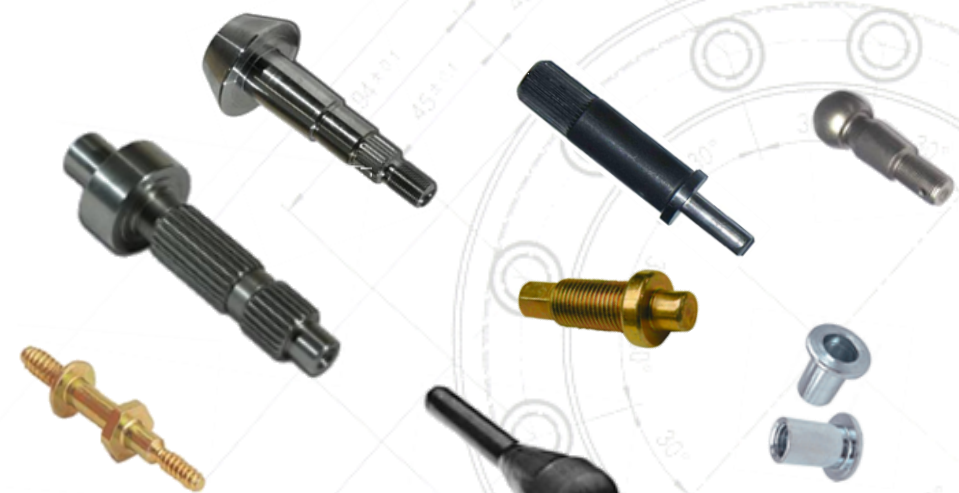
La gestione e la programmazione della macchina avviene attraverso il comodo Easy Move Control Panel®, un pannello di controllo dotato di interfaccia touch screen comodamente posizionabile a seconda delle esigenze dell'operatore. Basato su un computer di nuova generazione, permette di gestire e programmare, in modo facile e intuitivo tutte le funzioni della macchina e consente la memorizzazione di tutte le regolazioni con un relativo codice articolo. La volta successiva che lo stesso particolare verrà prodotto, la messa in fase risulterà molto più rapida.

Diagramma dei tempi innovativo

Uno studio molto particolare ha permesso di progettare la macchina con un diagramma di nuova concezione che tenendo conto dei tempi e delle masse in gioco, assicura movimenti molto dolci che non inducono vibrazioni e non sollecitano eccessivamente i vari organi meccanici. Questa grande stabilità è il fattore chiave che permette alle macchine MANZONI MACHINERY di raggiungere elevate velocità in totale assenza di vibrazioni, senza sollecitazioni e con un livello di rumorosità molto contenuto.

Cambio attrezzi facile e rapido grazie al sistema Read, Set & Go®

Per facilitare il cambio attrezzi e soprattutto per ridurre i tempi di fermo macchina, le macchine MANZONI MACHINERY sono state concepite con il comodo sistema Read, Set & Go®, che permette anche ad un operatore senza esperienza, di attrezzare la macchina in modo semplice e rapido. La posizione di ogni organo della macchina infatti è chiaramente indicata da appositi indicatori e visualizzatori che permettono di rimettere rapidamente la macchina nelle stesse condizioni in cui era stata regolata l'ultima volta che è stato prodotto lo stesso articolo, riducendo così drasticamente i tempi di cambio lavoro. Inoltre, la progettazione attenta all'ergonomia del posto di lavoro, l'altezza molto ridotta del bancale e la facile accessibilità di tutti gli organi da regolare, rendono la macchina molto confortevole per l'operatore.



Slitta con cuneo in continuo contatto

Il movimento della slitta è realizzato attraverso un nuovo sistema che permette di scaricare tutta la forza di stampaggio sul cuneo invece che sulla biella e sull'albero a gomito. In questo modo si ottiene un'elevata e costante precisione e si evita l'usura che, come accade sulle macchine tradizionali, con il tempo, diminuisce la precisione di stampaggio.



Pinze di trasporto con sistema Manzoni Extra Deep Forming®

Le pinze di trasporto sono state progettate con un movimento particolare che consente la produzione di particolari speciali. Il sistema Manzoni Extra Deep Forming® infatti, grazie al rapido e ampio movimento delle pinze, permette di produrre particolari con diametri della testa molto grandi e consente al punzone di penetrare nella matrice. Questo permette per esempio di fare forature in matrice molto lunghe, che altrimenti richiederebbero l'impiego di macchine di taglia superiore, e quindi più costose.



Punzoni sempre centrati: cambio lavoro rapido e semplice

Grazie alla totale assenza di gioco della slitta, i punzoni rimangono sempre centrati. Eliminando le necessità della centratura ad ogni sostituzione degli attrezzi, i tempi di cambio lavoro risultano drasticamente ridotti.

Taglio in bussola ad alta velocità

Un particolare sistema di camme e leve produce un'elevata velocità di taglio, garantendo grande precisione e accuratezza degli spezzoni. Il coltello è rinforzato e guidato per tutta la sua lunghezza per evitare ogni flessione che possa compromettere la qualità del taglio e non necessita di alcuna regolazione in macchina. Per questa ragione le macchine MANZONI MACHINERY sono particolarmente indicate per la produzione di pezzi molto speciali di alta precisione, dove l'accuratezza degli spezzoni di taglio sono un fattore imprescindibile.



Manzoni Short Parts Holder

Nel caso di produzioni di particolari molto corti, permette di trattenere il pezzo tra la spina di espulsione della matrice e l'estrattore positivo, facilitandone in questo modo la presa da parte della pinza di trasporto.



Regolazione attrezzi facilitata grazie all'innovativo Manzoni Slow Motion Ram®

L'inverter di nuova generazione accoppiato con il motore vettoriale permette all'operatore, in fase di regolazione della macchina, di muovere la slitta e avvicinare i punzoni alle matrici molto lentamente e verificare che non vi siano collisioni. Il programma Manzoni Slow Motion Ram® si attiva facilmente cliccando un'icona sul pannello di controllo touch screen.

Motore vettoriale a doppio encoder

Il motore principale della macchina rappresenta un'altra grande novità in questo settore. E' stato infatti installato, per la prima volta su una stampatrice, un motore di tipo vettoriale a doppio encoder, prodotto da un'azienda italiana leader in questo settore. Grazie ad un sofisticato inverter e a due encoder montati sull'albero a gomito e sul motore stesso, la stampatrice è in grado di fornire le massime prestazioni anche alle basse velocità. Il nuovo sistema vettoriale permette di erogare la potenza al motore in funzione della reale necessità del ciclo di stampaggio, garantendo bassi consumi e notevoli risparmi energetici che raggiungono anche il 50% rispetto alle macchine tradizionali.



Manzoni Teleservice Assistance®

Per un supporto immediato, il servizio di teleservice Manzoni consente ai tecnici di connettersi da remoto, offrendo diagnosi in tempo reale, controllo dei registri dati e aggiornamenti PLC.

